

概述:	老人牌环氧厚浆漆 45881 是一种双组份聚酰胺加成物固化的高固体份环氧厚浆涂料。其漆膜坚韧, 具有良好的湿润性。
用途:	可自作底漆用于表面容忍性涂层配套。也可在要求低 VOC 和厚浆的重防腐涂料配套中作中间漆和面漆之用。在浸泡区域, 本品只做小面积修补。可指定用于需要延长重涂间隔以加涂聚氨酯面漆的场合(常称为过渡涂层)。可直接涂在已固化得硅酸锌底漆(GALVOSIL 产品)或金属喷涂表面以减少起泡。
使用温度:	干燥条件下, 最高使用温度:120°C。
认证:	符合阿美石油公司 APCS 1, APCS 12, APCS 26 and 26T 的要求。 经“纽卡斯尔职业健康协会”检验对谷物无害。 符合欧洲防火标准 EN 13501-1, 等级 B-s1,d0。 当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 www.hempel.com 上参考“Declaration of Conformity” 符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/12170(见备注, 其它颜色参见色卡列表)
漆面:	半光
体积固体含量:	80±2%
理论涂布率:	6.4 平方米/升-125 微米
闪点:	35°C
比重:	1.5 千克/升
指触干:	3 小时 (20°C)
完全固化:	5 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C.):	218 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。
储存期:	自生产之日起基料 3 年, 固化剂 3 年 (25°C)。

施工说明:

混合比率:	基料 45889: 固化剂 95881=3: 1(体积比)
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀释剂(最大; 体积)	08450 (5%)
混合使用期(无气喷涂):	1.5 小时 (30°C)
混合使用期(刷涂):	2 小时 (30°C)
喷嘴尺寸:	0.43-0.58 毫米
喷出压力:	25 兆帕 (无气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	干膜: 125 微米(见备注) 湿膜: 150 微米
重涂间隔:	根据指标要求

表面处理:

新钢材: 喷砂至最小 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 表面平均粗糙度相当于 Rugotest 标准的 No.3, N9a 到 N10, 最好 BN9a 到 BN10, Keane-Tator 比较板 2.0 (喷砂/喷丸), 或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。

涂有硅酸锌底漆或金属喷涂表面: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。必须用高压淡水小心冲洗掉锌盐(“白锈”), 必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议对金属喷涂表面应尽快喷涂以避免表面污染。

混凝土: 适当的清洗剂清洗掉润滑剂和其它污物, 然后用高压淡水冲洗。去除浮渣层和松散物质, 最好用喷砂法, 也可用其它机械处理方法或酸蚀法以得到坚硬粗糙而均一的表面。用适当的封闭剂封闭表面, 请参见相关的涂料配套。

维修与维护: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至 St2 级(小块修补)或用喷砂法清理至最小 Sa2 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材, 水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时, 清洁度应达到 Wa2 到 Wa2.5 (大气环境)/最小 Wa2.5 (浸没) (参照 ISO8501-4:2006) 施工前可以接受的最大闪锈度为 M(大气环境)/M, 最好是 L (浸没) (参照 ISO8501-4:2006)。磨平边角, 扫刷掉松散物。补涂至完整漆膜厚度。点蚀表面的过量盐份, 需要用水喷射, 湿喷砂处理, 也可以干喷砂, 高压淡水冲洗, 干燥, 最后再干喷砂。

施工条件:

施工表面必须干燥, 清洁且温度高于露点以免凝露。仅可在 15°C 以上使用以确保施工和固化能够正确进行。油漆本身的温度应该在 15°C 或更高, 在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

先涂油漆:

无或根据指标要求

加涂油漆:

无或根据指标要求

备注:

VOC-EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
4588112170	218 克/升	250 克/升	500 克/升

对于其它颜色的有机挥发物含量, 请参考 MSDS。

老化/使用温度: 本品在室外暴露时容易粉化, 在高温下易受机械和化学作用的影响。

漆膜厚度: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度在 100-200 微米。如果要求额外稀释, 也可以更低的漆膜厚度施工, 请参阅相关的施工指导。避免漆膜厚度过厚。

颜色: 本品也可以提供其它颜色, 包括用云母氧化铁调的颜色 (色号 12430, 红灰色)。本品也可根据需要调制铝粉色, 不过这可能会改变体积固含。

施工: 施工于硅酸锌或金属喷涂表面(需稀释); 建议施工本品时先雾喷一道未经稀释的本品, 如油漆温度高于 20°C, 几分钟后再按规定漆膜厚度全涂一度本品。如油漆温度低于 20°C, 有必要进行稀释(最大 15%)。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关; 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	0°C		10°C		20°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	7 小时	可延长的	6 小时	可延长的	4 小时	可延长的
老人牌丙烯酸漆	5 小时	16 小时	4 小时	12 小时	3 小时	8 小时
老人牌聚氨酯漆	7 小时	可延长的	6 小时	可延长的	4 小时	可延长的
环境	浸泡					
	老人牌环氧漆	12 小时	30 天	10 小时	23 天	7 小时

安全:

小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2020 年 4 月 - 4588112170