

概述:	老人牌快干环氧漆 45410 是一种双组份高固含环氧漆, 固化后形成坚硬的漆膜, 耐海水和矿物油以及石油和相关产品的泼溅。本品含有磷酸锌。
用途:	作为快速固化面漆用于轻微至严重腐蚀环境; 作为直接施工在金属表面的单道涂层用于轻微腐蚀环境; 作为面漆用于一般环氧涂层外观可接受的地方。
使用温度:	在干燥条件下最大耐温: 140°C
证书:	符合 EU Directive 2004/42/EC, J 子类别。见附页备注。
物理参数:	
颜色/色号:	灰色/12170*
漆面:	半光
体积固体含量:	65±2%
理论涂布率:	8.1 平方米/升-80 微米
闪点:	35°C
比重:	1.4 千克/升
表干:	约 1 小时 (20°C)
指触干:	2 小时 (20°C)
完全固化:	7 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	331 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。 *可通过本公司 MTT 调色系统提供其它颜色。
施工说明:	
混合比率:	基料 45419: 固化剂 98430=3: 1(体积比)
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀释剂(最大; 体积)	08450 (10%)
混合使用期:	1.5 小时 (20°C)
喷孔尺寸:	0.46-0.53 毫米
喷嘴压力:	25 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	干膜: 80 微米; 湿膜: 120 微米
重涂间隔:	参次页备注
安全:	小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考本公司材料安全说明, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。

表面处理: 新钢材: 喷砂表面至 Sa2.5 级(ISO 8501-1:2007), 若有必要, 可用适当的车间底漆作临时保护。最后涂漆前把储运和加工时被损坏的车间底漆以及污染物彻底清理干净。可用本品进行修补和补涂。
维护: 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物, 用喷砂或动力工具清理掉所有的锈蚀和松散层, 磨平边角, 扫除灰尘, 修补漆膜至完整膜厚。

施工条件: 应在干燥清洁的表面施工, 温度要高于露点以避免凝露。仅在温度高于 0°C 的条件下才能保证本品施工和固化得以正常进行。施工表面也必须高于 0°C。油漆本身的温度也应不低于 15°C。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

先涂油漆: 无或根据指标要求, 推荐老人牌快干环氧漆 17410, 老人牌环氧富锌底漆 17360

加涂油漆: 无或根据指标要求, 推荐老人牌聚氨酯面漆。

备注: VOC – EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
4541012170	331 克/升	357 克/升	500 克/升

其它颜色 VOC 参见产品安全说明书。

颜色/颜色稳定性: 施工之后会趋向黄变。这并不影响性能。

耐候性/使用温度: 作为环氧涂料, 本品在室外暴露容易粉化。温度升高时, 更易对机械损伤和化学作用敏感。

施工: 不规则表面: 和其它非常快干的环氧产品相似, 本品对不规则的几何表面是敏感的, 不规则表面(焊缝、切口、边角等)要特别注意, 因为这些地方会导致漆膜变厚, 而漆膜过厚会导致这些地方出现开裂的情况。

漆膜厚度/稀释: 干膜厚度正常范围为 80-125 微米。在不规则表面的漆膜过厚应尽量避免或高度控制。对规则表面的最大干膜厚度应控制在 225 微米以内。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。

在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	0°C		10°C		20°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	9 小时	90 天	4 小时	60 天	2 小时	30 天
老人牌聚氨酯漆	9 小时	90 天	4 小时	60 天	2 小时	30 天

重涂注意: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。如果用老人牌环氧漆以外的油漆重涂, 在上述重涂指引下施涂一道薄薄的本品。如果重涂间隔时间比较长, 必须保证表面完全清洁, 以确保层间附着力。必须先用合适的清洗剂除去所有灰尘、油脂, 再用高压清水冲洗。用高压淡水冲洗去除所有的盐分; 还必须去除由于长时间暴露形成的表面退化层。可用水喷射法去除表面退化层, 若使用得当, 也可取代上述的清洗方法。为了确定表面清洁度是否符合要求, 应取一小块面积进行测试。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2020 年 4 月 - 4541012170